

продолжение табл.3.

2.Момент силы M_4 , прикладываемый к ручке для вывода (ввода) ползуна ригельного из корпуса (в корпус) , кгс.м.	0,05	0,05	0,05
3.Момент силы M_6 , прикладываемый к ручке для её поворота с прощёлкиванием муфты, кгс.м.	0,1	0,9	0,1
4.Момент силы M_7 , прикладываемый к ручке аварийной для включения механизма аварийного, кгс.м.	0,06	0,06	0,05

10.Вывод: в результате проведённых испытаний все устройства запорные электромеханические ELD-01.М.С сохранили работоспособность. Сборочные единицы устройств поломок, трещин и деформаций не имеют.

Испытания проводил : Глазырин С.И. _____

” Механические системы ”
Общество с ограниченной ответственностью

УТВЕРЖДАЮ :

Тех. Директор
Котенко А.А. _____

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

УСТРОЙСТВ ЗАПОРНЫХ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ ELD-01.М.С.

Санкт-Петербург.

1. Предприятие изготовитель - ООО "Механические системы"
2. Номер партии - 1
3. Количество устройств - 3
4. Аппаратура для испытаний - стенд для испытаний на безотказность, прочность и для определения эксплуатационных усилий.
5. Материал основной сборочной единицы - АЛ11 ГОСТ 2685-75, Д16 ГОСТ 4784-74, Ст.45 ГОСТ 1050-74.
6. Результаты испытаний на безотказность

Табл.1.

Сборочная единица	Содержание цикла работ	Фактическая величина наработки, циклы		
		Номер образца		
		000008	000009	000010
1. Ползун ригельный, ручки, устройство блокирующее, муфта.	Полный вывод ползуна ригельного из корпуса поворотом ручек; включение устройства блокирующего; поворот ручек с попыткой ввода ползуна ригельного в корпус - прощёлкивание муфты; выключение устройства блокирующего; полный ввод ползуна ригельного в корпус. В том числе с приложением боковой нагрузки 5 кгс к ригелям.	500000	500000	500000
		50000	50000	50000
2. Механизм цилиндрический аварийный, ключ аварийный.	Полный вывод ползуна ригельного из корпуса поворотом ручек; включение устройства блокирующего; поворот ручек с попыткой ввода ползуна ригельного в корпус - прощёлкивание муфты; ввод ключа аварийного в механизм цилиндрический; включение механизма аварийного поворотом ключа аварийного на 360 градусов; полный ввод ползуна ригельного в корпус поворотом ручек;	50000	50000	50000

	выключение механизма аварийного поворотом ключа аварийного на 360 градусов; вывод ключа.			
3. Фиксатор	Ввод фиксатора в корпус при взаимодействии с планкой запорной; вывод фиксатора под действием механизма возврата.	500000	500000	500000

7. Результаты испытаний на прочность

Табл.2.

Метод испытаний (обозначение силы, момента силы по п. 4.3 ГОСТ 23306-87)	Оценка результата испытаний образца ("+" - выдержал испытания, "-" - не выдержал испытания).		
	Номер образца		
	000008	000009	000010
1. К ригелям, полностью выведенным из корпуса, перпендикулярно боковой поверхности ползуна ригельного прикладывается сила $P_1=500$ кгс. в течение 2 мин.	+	+	+
2. К торцу ригелей ползуна ригельного, полностью выведенного из корпуса, прикладывается сила $P_6=150$ кгс. в течение 2 мин. Ползун ригельный должен оставаться полностью выведенным из корпуса.	+	+	+

8. Результаты определения эксплуатационных усилий устройств

Табл.3

Определяемое эксплуатационное усилие (обозначение силы, момента силы по п. 4.5 ГОСТ 23306-87)	Среднее арифметическое значение эксплуатационного усилия (силы, момента силы) из пяти измерений.		
	Номер образца		
	000008	000009	000010
1. Сила P_3 , прикладываемая к фиксатору для ввода в корпус, кгс.	3,0	3,0	2,9